



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0023.008

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**LST Laserschneidtechnik GmbH**  
**Otto-Hahn-Straße 12**  
**33161 Hövelhof**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 16.03.2022 bis 31.01.2023

Düsseldorf, 16.03.2022  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Mennebäck  
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0023.008

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23.1	t = 3 - 10 mm	-
135	1.2	t ≥ 1.5 mm	FW
	1.2	t = 1.5 - 20 mm	-
	1.2	t = 1.5 - 50 mm	FW
	1.2	t = 3 - 20 mm	FW
		D ≥ 14 mm	
	1.2	t = 7.5 - 30 mm	T-joint
		D ≥ 57.5 mm	
	1.2/2.1	t = 3 - 20 mm	2.1 (t = 3-8 mm), FW
	1.2/8	t = 2 - 20 mm	FW
		D ≥ 8 mm	
	10	t = 3 - 10 mm	FW
	2.1	t = 2 - 10 mm	-
	8	t = 1 - 30 mm	BW
8	t = 1.5 - 30 mm	FW	
8	t = 3 - 24 mm	T-joint	
8/1.2	t = 4 - 16 mm	an t = 12,5 - 30,0 mm, FW	
141	1.2	t = 1.5 - 4 mm	FW
		D ≥ 15 mm	
	1.2	t = 1.5 - 40 mm	FW
	2.1/8	t = 3 - 10 mm	an t = 3,0 - 6,0 mm, FW
		D = 3 - 8 mm	
	22.3	t = 1 - 4 mm	-
	23.2	t = 1.5 - 8 mm	-
	8	t = 0.5 - 5 mm	BW
	8	t = 1 - 10 mm	FW
8	t = 1 - 10 mm	FW	
	D ≥ 7,5 mm		
21	1.1, 8	t = 1 - 4 mm	-
52	2.1, 8	t = 4 - 6 mm	BW, overlap and stitch seam
784	8	t ≥ 0.5 mm	-
		D = 8 mm	
786	2.1, 8	t ≥ 0.5 mm	-
		D = 3 - 8 mm	

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Karsten Klus (IWE)

geb.: 03.02.1989

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:**

Hermann Oberpenning (IWE)

geb.: 16.12.1948



## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0023.008

<b>Vertreter:</b>	Peter Bese (IWS) Dietmar Diwo (IWS)	geb.: 30.03.1988 geb.: 13.03.1969
<b>Bemerkungen:</b>	Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1/-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Karsten Klus und Herrn Peter Bese vor.	
<b>Registrierung OR EN15085:</b>	DVSZERT/15085/CL1/023/1A3/17	

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.